

	Geus okna, a.s.	Technologický postup montáže oken
	U Nikolajky 912, 150 00 Praha 5 - Smíchov	Účinnost od: 1.1.2008
	ISO 9001:2001	1 / 5

Technologický postup montáže oken

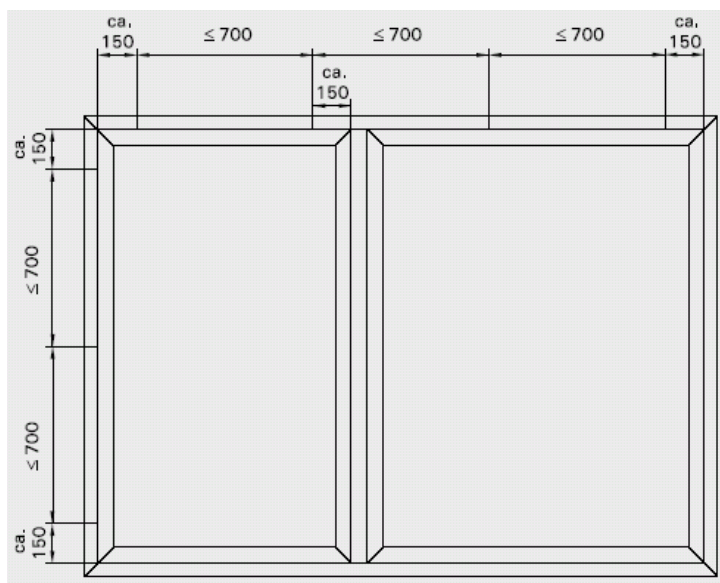
V následujících bodech je popsán postup montáže oken do stavby. Jedná se o základní body, které mohou být modifikovány v závislosti na připravenosti a rozměrových tolerancích stavebního otvoru. Na přání je možné vypracovat detail osazení oken nebo dveří podle specifikací zadavatele.

Naše okna kotvíme do stavby turbošrouby, na přání zákazníka, nebo když si to situace vyžádá je možné kotvit i na páskové kotvy nebo hmoždinky. V technologickém postupu je popsán postup kotvení šrouby a dotěsnění montážní spáry fólií a páskou (nadstandardní způsob za příplatek).

Eurookna do novostaveb se doporučují montovat po provedení vnitřních omítek a dalších „mokrých“ stavebních procesů z důvodu rizika poškození lazury (chemické, mechanické i nadměrnou vlhkostí způsobující přechodné změny odstínu nevyzrálé lazury).

Postup:

1. Kotvení okenních ráků se provádí prošroubováním z vnitřní strany, z toho důvodu je nutné nejprve otevíravá okna vykřídlovat, pevná zasklení je třeba vysklít.
2. Rámy se předvrtají v roztečích jak ukazuje obrázek, kotvicí body jsou vždy max. 150 mm od vnitřního rohu rámu na obě strany a dále pak je maximální rozteč mezi šrouby 700 mm (tolerance ± 50 mm). Viz obrázek:

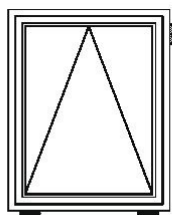


3. Rám se v otvoru osadí pomocí klíků a podložek tak, aby byl ve vodorovné i svislé rovině, hloubku osazení v ostění určuje objednatel.

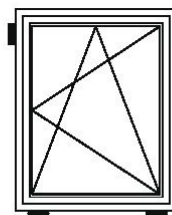
Odchylka při osazení musí být menší než dovolená. Maximální dovolená odchylka je dána tolerancí bublinky mezi ryskami v bublinkové vodováze (jiné nástroje pro určení vodorovného nebo svislého směru se pro tyto účely neuvažují). Vzhledem k tomuto požadavku je stanovena max. dovolená odchylka 3 mm/bm v každém směru.

Umístění případných podložek podle způsobů otevírání je patrné na obrázku:

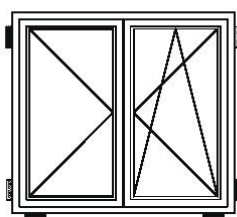
	Geus okna, a.s.	Technologický postup montáže oken
	U Nikolajky 912, 150 00 Praha 5 - Smíchov	Účinnost od: 1.1.2008
	ISO 9001:2001	2 / 5



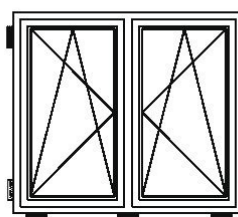
vyklápecí okno



otevíravé vyklápecí okno



šťulpové okno



2-křídle okno se sloupkem

4. Rám je nyní připraven pro vlastní kotvení.
5. V místech předvrtání rámu se předvrtá i zdivo, hloubka předvrtání je závislá na materiálu zdiva.
6. Vlastní kotvení se provádí turbošrouby (EJOT), které se používají bez hmoždin a jsou použitelné téměř do všech běžně používaných materiálů (cihla, porobeton, beton, dřevo, ocel, kámen, atd.), v závislosti na materiálu se volí délka šroubu (min. 30 mm do zdiva).
7. Po ukotvení šrouby se vytěsní vůle mezi rámem a zdivem (10-30 mm) PUR pěnou a hlavy šroubů se osadí krytkami.
8. Dalším krokem je zpětné nasazení okenních nebo dveřních křídel, případně zasklení izolačních dvojskel (u pevných zasklení) a osazení oken klíčkami a krytkami kování.
9. Začištění montážní spáry je prováděno dle objednaného typu začištění. Parotěsné a paropropustné pásky a fólie nejsou standardní součástí montáže. Typy zdících a výplňových materiálů a omítkových směsí nejsou vnitropodnikově určeny. Různé montážní party mohou používat různé materiály.
10. Montáž parapetů. Kotvení parapetů je možné na silikon, montážní lepidlo nebo PUR pěnu. Vnitřní parapety se ukládají do roviny, příp. mírného spádu směrem od okna, venkovní parapety jsou již s požadovaným sklonem vyrobeny. Úhlová spojení a průběžná napojení jsou možná jen v půdorysné rovině, vnitřní dřevotřískové parapety se žádným způsobem nenapojují. Zapouštění nebo nezapouštění parapetů do omítky je možné a je odvislé od zaměření a objednání.
11. Poslední fází montáže je seřízení oken, vyzkouší se funkčnost okna a při zjištěných nedostatcích (např. drhnutí křídla) se provede seřízení pomocí kování, případně úpravou podložek izolačního dvojskla.
12. Na závěr se provede montáž doplňků a příslušenství (žaluzie, síť proti hmyzu, apod.), provede se předání díla a zákazník se seznámí s obsluhou a údržbou oken.

Kotvení v parapetní oblasti:

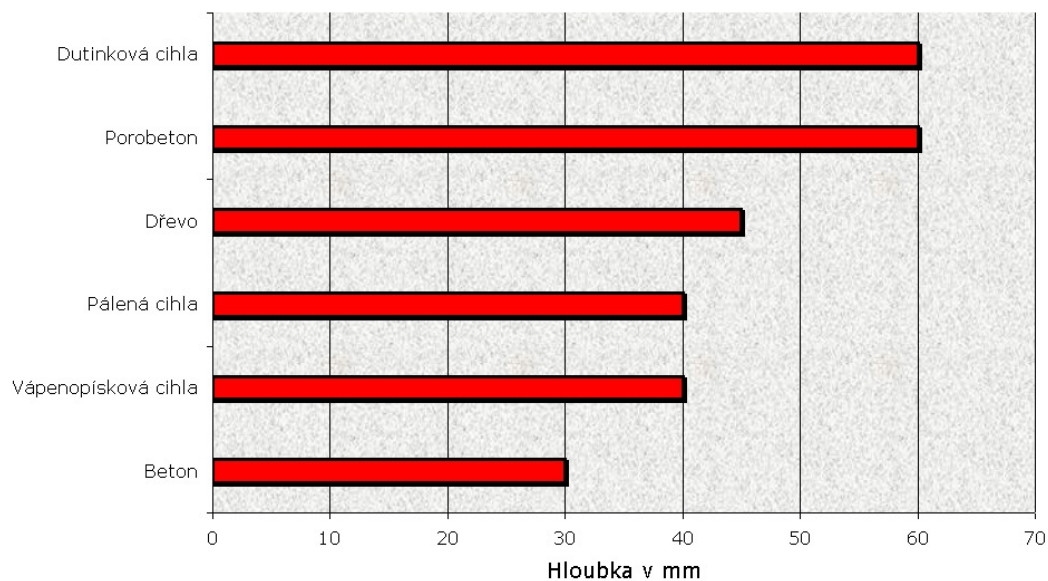
	Geus okna, a.s.	Technologický postup montáže oken
	U Nikolajky 912, 150 00 Praha 5 - Smíchov	Účinnost od: 1.1.2008
	ISO 9001:2001	3 / 5

Okno se v této oblasti podloží a vyváží

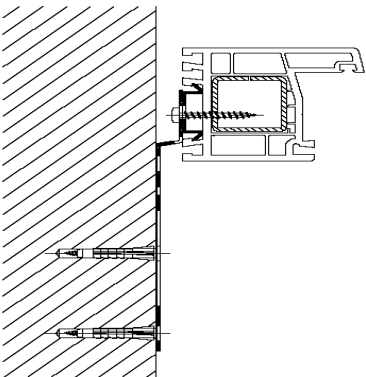
- U plastových oken zabezpečit otvor v rámu proti zatečení vody
- Dřevěná okna v této oblasti ukotvit páskovými kotvami

Délka šroubů se určuje podle materiálu zdi.

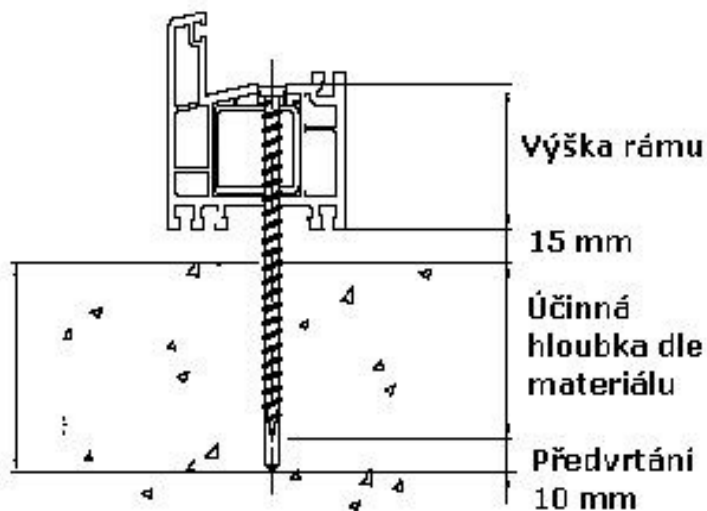
Účinná hloubka kotevních šroubů dle materiálu zdi



Kotvení plastových oken	Typ RA-P	7,5 x	
		40	
		60	
		80	
		100	
		120	
		135	
		150	
		180	
		210	

Kotvení dřevěných eurooken	Typ RA-U	7,5 x 40 60 80 100 120 135 150 180 210	
Kotvení na páskové kotvy	Typ 3499 pro S3000. Typ 7499 pro S8000. Kotva pro dřevěná eurookna		

Stanovení délky turbošroubu:



Montáž oken s těsnícími páskami a fóliemi

Tento postup se provádí jen na přání zákazníka a za příplatek. Volba těsnících pásek a fólií vždy závisí na konkrétní stavební situaci. Postup kotvení je analogický s předcházejícím způsobem, jen za bodem 1 následuje:

	Geus okna, a.s.	Technologický postup montáže oken
	U Nikolajky 912, 150 00 Praha 5 - Smíchov	Účinnost od: 1.1.2008
	ISO 9001:2001	5 / 5

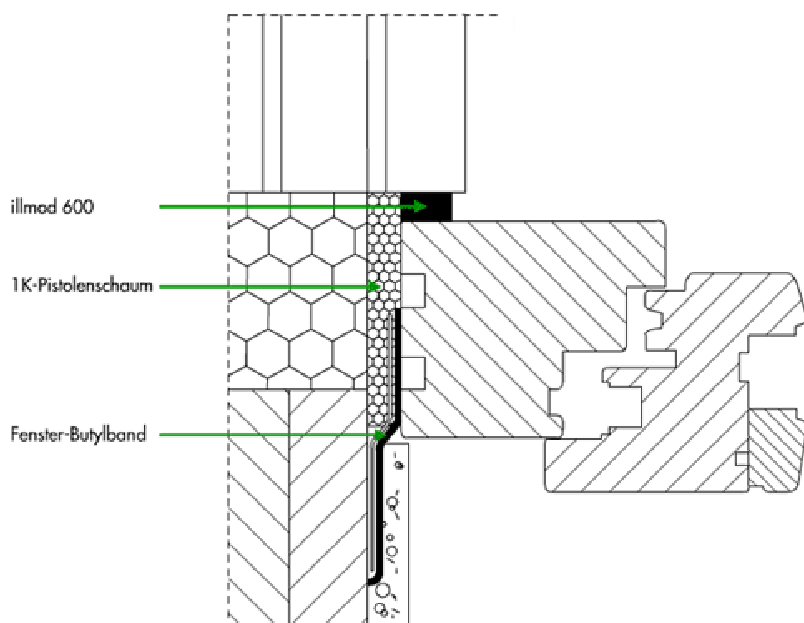
- nalepení parotěsné a paropropustné fólie na rám okna a ohnutí směrem k rámu, nalepení komprimační pásky na rám okna

a za bodem 8 následuje:

- těsnící fólie se přehne přes zapěněnou část spáry a přilepí se ke zdivu.

Detail tohoto postupu montáže je patrný z obrázku (analogicky pro plastové okno s kotvením pomocí turbošroubů):

Verblendmauerwerk mit Innenschale z.B. Lochziegel, Kalksandstein oder Beton



Další informace k páskám a fóliím Vám na vyžádání rádi poskytneme.

Závěrečné ustanovení

Technologický postup montáže oken a dveří společnosti Geus okna a.s ve znění účinném k 1.1. 2008 byl řádně schválen vedením firmy Geus okna a.s.